



Pupitre de commande automatique

Quantris™

La meilleure façon de piloter vos machines d'essais

- **Grande facilité d'utilisation**

Grâce à ses menus conviviaux, son grand écran TFT LCD couleur tactile de 10", l'accès à toutes les données se fait du bout des doigts

- **Raccordement jusqu'à 5 machines**

Conçu pour alimenter et piloter en mode automatique jusqu'à 5 bâtis différents, avec vérin simple ou double effet, pour essais de flexion, compression ou traction.

- **Excellente précision**

L'affichage en Classe 0.5 (résolution de mesure 24 bits avec fréquence d'échantillonnage 500 Hz) en accord avec la Norme EN 12390-4

- **Un pilotage entièrement automatique**

Ne nécessitant aucune intervention humaine pendant l'essai, *Quantris 4* gère automatiquement la vitesse de montée en charge et la détection de rupture.

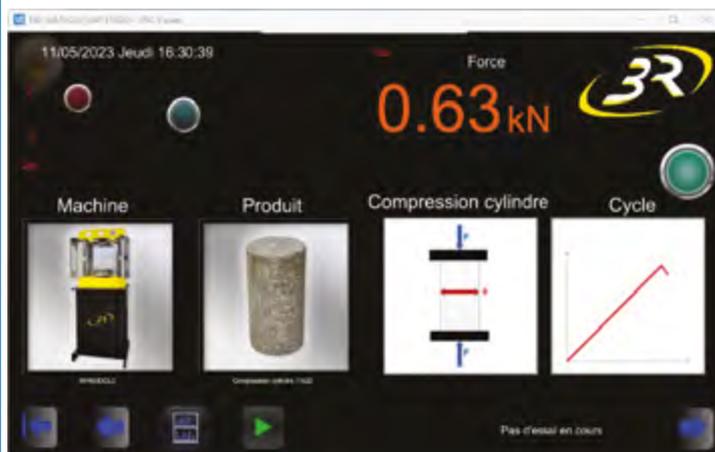
- **Export des résultats sur clé USB ou via Ethernet**

Enregistrement automatique sur fichier format CSV exportable sur clé USB ou via la liaison Ethernet sur le réseau de l'entreprise.

- **Télémaintenance**

Permet d'autoriser 3R à prendre la main à distance, afin de faciliter les opérations de maintenance, compléter la formation, effectuer le contrôle et l'archivage des paramètres (Nécessite un PC et un accès internet).

NOUVEAU !



Quelques caractéristiques :

- Sélection des unités : Force en N, daN, kN, LBf, klb // Contrainte : Pa, kPa, MPa, bar, PSI // Dimensions en m, cm, mm, μ m, inch // Masse en kg, g, tonne, lb, oz // ...
- Choix du produit et du type d'essai (compression simple, flexion, fendage, cisaillement, ...) parmi une liste
- Affichage de la force, de la contrainte et de la courbe en temps réel
- Détection de rupture réglable
- Arrêt automatique et réouverture de la chambre d'essais à la rupture de l'éprouvette
- Linéarisation de l'étalonnage en 10 points

La meilleure façon de piloter vos machines d'essais



Contrôleur Q4 :

- CPU 32 bits ARM Cortex M7 cadencé à 400MHz
- 2 Mégaoctets de mémoire flash
- 1 Mégaoctet de mémoire RAM
- Lecteur carte SD pour stocker la configuration des machines et du pupitre
- 1 sortie analogique résolution 16 bits
- 4 entrées logiques 24VDC isolées
- 4 sorties logiques
- Relais statiques débroschables 24VDC ou 230VAC selon besoin
- 5 connecteurs pour modules d'extension
- Relais d'armement de la boucle de sécurité

Console IHM :

- Ecran tactile couleur 10", inclinable
- CPU 32 bits ARM Cortex A9 cadencé à 1GHz
- 4 Giga octets de mémoire flash
- 1 Giga octet de mémoire RAM
- Résolution 1024x600 pixels (223x126mm)

Groupe Hydraulique :

- Piloté en pression de 8 à 500 bar (700 bar sur demande)
- Pompe à deux étages : approche rapide (6 L/min) et haute pression (1L/min)
- Moteur immergé, équilibré dynamiquement
- Réservoir en inox capacité 40 litres
- Distribution et filtre haute pression
- Réservoir monté sur silentblocs
- Niveau d'huile externes



Informations générales :

- Taille : H x 1030mm, L x 650mm, P x 600mm
- Poids : 180 kg
- Puissance : 2.2 kW
- Alimentation : 3x400V + T

